



INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)

Number / Número:

746026

Page / Página:

1 / 10

Date / Día: November 27, 2013

Siderca S.A.I.C.
Dr Jorge A. Simini 250
(B2804MHA) Campana
Buenos Aires, Argentina
(54) 3489 433100 tel
(54) 3489 433405 fax

Customer / Cliente: CHEVRON ROMANIA EXPLORATION		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 3 POPENI-00003	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51066/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS STEEL CASING STRING		Surface / Superficie: INT BARE /EXT VARNISHED
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT + CHEVRON SR1-A OCTG96 + QCP 2050 Rev. 23			Steel Grade / Grado de acero: P 110	Ends / Extremos: TSH BLUE
Dimensions / Dimensiones: 9 5/8 X 0.545 INCH 244.48 X 13.84 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud: R3. SPEC	Quantity / Cantidad: 229 Pcs/pz 8755.05 FT 2668.54 MTS 463321 LB 210159 KG	Nominal Weight / Peso Nominal: 53.5 LB/FT 79.62 KG/M

TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Zone Zona	Lot N° Lote N°	Pipe N° Tubo N°	Specimen condition Condición de la probeta				Specimen dimensions Dimensiones de la probeta		Test temp	Y.S.	U.T.S.	Elongation / Alargamiento		
					Ls	Sc	Type Tipo	Ori	Dimensiones de la probeta			Temp. ensayo	Eul 0.60 %	Req.	Lo 2 *	Min.
									Size Tamaño	Area Sección	Min: 110		Min: 125			
									in	in2	°C		ksi	ksi		
31182	2185945	E2	47302	2002	B	AM	Ss	L	1.493 x 0.522	0.782	RT	131.2	140.9	50,8	15.5	20.8
53382	1999488	E1	43790	1905	B	AM	Ss	L	1.489 x 0.544	0.814	RT	122.9	132.8	50,8	15.5	21.6
59533	2186001	E1	47305	2312	B	AM	Ss	L	1.488 x 0.548	0.819	RT	130.3	141.0	50,8	15.5	19.7
59534	2185973	E1	47304	2205	B	AM	Ss	L	1.49 x 0.528	0.790	RT	135.1	143.5	50,8	15.5	20.4
59535	2185968	E2	47303	2132	B	AM	Ss	L	1.493 x 0.54	0.810	RT	132.9	144.9	50,8	15.5	20.4
59535	2186042	E1	47306	2405	B	AM	Ss	L	1.495 x 0.515	0.774	RT	130.2	140.7	50,8	15.5	21.3

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación	Lo: Initial length / Longitud inicial	Obt: Obtained / Obtenido	Sc: Specimen condition / Condición de la probeta
B: Body / Cuerpo	Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra	Ori: Orientation / Orientación	Ss: Strip specimen / Muestra rectangular
E1 / E2: Ends of Sampling / Extremos de Muestra	Max: Maximum / Máximo	Req: Required / Requerido	U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia
L: Longitudinal / Longitudinal	Min: Minimum / Mínimo	RT: Room temperature / Temperatura ambiente	Y.S: Yield strength / Fluencia

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171



INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)

Number / Número:

746026

Page / Página:

2 / 10

Date / Día: **November 27, 2013**

Siderca S.A.I.C.
Dr Jorge A. Simini 250
(B2804MHA) Campana
Buenos Aires, Argentina
(54) 3489 433100 tel
(54) 3489 433405 fax

Customer / Cliente: CHEVRON ROMANIA EXPLORATION		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 3 POPENI-00003	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51066/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS STEEL CASING STRING		Surface / Superficie: INT BARE /EXT VARNISHED
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT + CHEVRON SR1-A OCTG96 + QCP 2050 Rev. 23			Steel Grade / Grado de acero: P 110	Ends / Extremos: TSH BLUE
Dimensions / Dimensiones: 9 5/8 X 0.545 INCH 244.48 X 13.84 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud: R3. SPEC	Quantity / Cantidad: 229 Pcs/pz 8755.05 FT 2668.54 MTS 463321 LB 210159 KG	Nominal Weight / Peso Nominal: 53.5 LB/FT 79.62 KG/M

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

					Composition % / Composición %											
					X 100					X 1000				X 10000		
					C	Mn	Si	Cr	Mo	P	V	Nb	Ti	S	B	
					H	Max	--	--	--	--	--	--	--	300	--	
					Min	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Lot N° Lote N°	Pipe N° Tubo N°	P	Max	--	--	--	--	--	30	--	--	--	300	--
				Min	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
31182				H	22	136	29	28	7	13	5	1	24	10	20	
31182	2185945	47302	2002	P	22	136	29	28	7	11	5	1	26	10	18	
31182	2185943	47302	2001	P	22	136	29	28	7	12	5	3	25	10	18	
53382				H	21	140	29	23	7	13	6	1	25	10	18	
53382	1999488	43790	1905	P	22	138	28	23	8	12	5	2	25	12	16	
53382	1999489	43790	1910	P	21	139	29	23	7	12	6	1	26	15	18	
59533				H	23	134	29	28	6	14	5	1	26	10	20	
59533	2186001	47305	2312	P	22	134	29	27	7	13	4	1	25	14	18	
59533	2186040	47305	2375	P	23	135	30	28	7	11	5	1	27	10	18	
59534				H	22	133	29	26	6	13	5	2	27	10	20	
59534	2185973	47304	2205	P	22	133	29	26	7	12	4	2	28	13	18	
59534	2185985	47304	2266	P	21	133	29	26	7	11	5	1	27	10	18	
59535				H	24	132	29	27	6	11	5	2	26	10	21	
59535	2185968	47303	2132	P	24	133	30	27	7	8	5	1	28	4	21	
59535	2186042	47306	2405	P	24	135	30	27	7	9	5	3	28	4	20	
59535	2185970	47303	2156	P	24	133	29	27	7	9	5	1	26	10	21	
59535	2186043	47306	2404	P	24	133	28	27	7	11	4	3	27	13	20	

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171



INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)

Number / Número:

746026

Page / Página:

3 / 10

Date / Día: November 27, 2013

Siderca S.A.I.C
Dr Jorge A. Simini 250
(B2804MHA) Campana
Buenos Aires, Argentina
(54) 3489 433100 tel
(54) 3489 433405 fax

Customer / Cliente: CHEVRON ROMANIA EXPLORATION		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 3 POPENI-00003	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51066/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS STEEL CASING STRING		Surface / Superficie: INT BARE /EXT VARNISHED
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT + CHEVRON SR1-A OCTG96 + QCP 2050 Rev. 23			Steel Grade / Grado de acero: P 110	Ends / Extremos: TSH BLUE
Dimensions / Dimensiones: 9 5/8 X 0.545 INCH 244.48 X 13.84 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud: R3. SPEC	Quantity / Cantidad: 229 Pcs/pz 8755.05 FT 463321 LB 2668.54 MTS 210159 KG	Nominal Weight / Peso Nominal: 53.5 LB/FT 79.62 KG/M

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

H: Heat / Colada	Max: Maximum / Máximo	Min: Minimum / Mínimo	P: Product / Producto
------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171



INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)

Number / Número:

746026

Page / Página:

4 / 10

Date / Día: November 27, 2013

Siderca S.A.I.C.
Dr Jorge A. Simini 250
(B2804MHA) Campana
Buenos Aires, Argentina
(54) 3489 433100 tel
(54) 3489 433405 fax

Customer / Cliente: CHEVRON ROMANIA EXPLORATION		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 3 POPENI-00003	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51066/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: CASING COUPLING TSH BLUE		Surface / Superficie: N/A
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT + CHEVRON SR1-A OCTG96 + QCP 2050 Rev. 23			Steel Grade / Grado de acero: P 110	Ends / Extremos: N/A
Dimensions / Dimensiones: N/A 269.9 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud:	Quantity / Cantidad: 229 Pcs/pz	Nominal Weight / Peso Nominal: N/A

TENSILE TEST / ENSAYO DE TENSION

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Zone Zona	Lot N° Lote N°	Pipe N° Tubo N°	Specimen condition Condición de la probeta				Specimen dimensions Dimensiones de la probeta		Test temp Temp. ensayo °C	Y.S.	U.T.S.	Elongation / Alargamiento		
					Ls	Sc	Type Tipo	Ori	Size Tamaño in	Area Sección in2		Eu1 0.60 %	Req.	Lo 4D	Min.	Obt.
												Min: 110	Min: 125			
												Max: 140	Max: --			
												ksi	ksi	mm	%	%
52420	1967738	E2	71411	907	B	AM	Cs	L	0.496	0.194	RT	125.0	140.3	50,4	11.7	18.4
85632	1770080	E2	77187	502	B	AM	Cs	L	0.496	0.194	RT	121.3	137.5	50,4	11.7	18.3
85632	1770081	E1	77187	507	B	AM	Cs	L	0.496	0.193	RT	122.5	139.1	50,4	11.7	18.4

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación	L: Longitudinal / Longitudinal	Min: Minimum / Mínimo	RT: Room temperature / Temperatura ambiente
B: Body / Cuerpo	Lo: Initial length / Longitud inicial	Obt: Obtained / Obtenido	Sc: Specimen condition / Condición de la probeta
Cs: Cylindrical specimen / Muestra cilíndrica	Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra	Ori: Orientation / Orientación	U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia
E1 / E2: Ends of Sampling / Extremos de Muestra	Max: Maximum / Máximo	Req: Required / Requerido	Y.S: Yield strength / Fluencia

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171



INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)

Number / Número:

746026

Page / Página:

5 / 10

Date / Día: November 27, 2013

Siderca S.A.I.C.
Dr Jorge A. Simini 250
(B2804MHA) Campana
Buenos Aires, Argentina
(54) 3489 433100 tel
(54) 3489 433405 fax

Customer / Cliente: CHEVRON ROMANIA EXPLORATION		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 3 POPENI-00003	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51066/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: CASING COUPLING TSH BLUE		Surface / Superficie: N/A
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT + CHEVRON SR1-A OCTG96 + QCP 2050 Rev. 23			Steel Grade / Grado de acero: P 110	Ends / Extremos: N/A
Dimensions / Dimensiones: N/A 269.9 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud:	Quantity / Cantidad: 229 Pcs/pz	Nominal Weight / Peso Nominal: N/A

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA

Composition % / Composición %													
X 100					X 1000					X 10000			
	C	Mn	Si	Cr	Mo	P	V	Nb	Ti	S	B		
H Max	--	--	--	--	--	30	--	--	--	300	--		
Min	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--		
P Max	--	--	--	--	--	30	--	--	--	300	--		
Min	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--		
Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Lot N° Lote N°	Pipe N° Tubo N°	H	26	125	24	96	24	15	6	2	3
52420				H	26	125	24	96	24	15	6	2	3
52420	1967738	71411	907	P	26	126	23	97	24	13	6	2	3
52420	1967737	71411	903	P	27	126	24	98	24	15	6	1	3
85632				H	27	127	26	96	22	10	6	2	3
85632	1770080	77187	502	P	27	128	26	95	22	11	5	2	3
85632	1770081	77187	507	P	27	125	26	94	21	10	5	2	3

H: Heat / Colada	Max: Maximum / Máximo	Min: Minimum / Mínimo	P: Product / Producto
------------------	-----------------------	-----------------------	-----------------------

IMPACT TEST / ENSAYO DE IMPACTO

Type/Tipo: Charpy V				Orientation/Orientación: T				Unit / Unidad: J			
Position/Posición:				Temp: 0				Ind.Min.Req: 32			
				Unit/Unidad: °C				Req.Min.Avg: 48			
				Size / Tamaño				Results / Resultados			
				in							
Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Lot N° Lote N°	Pipe N° Tubo N°	Ls	Sc	T.T °C	Size / Tamaño	1	2	3	Avg.
52420	1967738	71411	907	B	AM	0	0.39 x 0.39	88	104	90	94
85632	1770080	77187	502	B	AM	0	0.39 x 0.39	70	71	67	69

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171



INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)

Number / Número:

746026

Page / Página:

6 / 10

Date / Día: **November 27, 2013**

Siderca S.A.I.C.
Dr Jorge A. Simini 250
(B2804MHA) Campana
Buenos Aires, Argentina
(54) 3489 433100 tel
(54) 3489 433405 fax

Customer / Cliente: CHEVRON ROMANIA EXPLORATION		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 3 POPENI-00003	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51066/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: CASING COUPLING TSH BLUE		Surface / Superficie: N/A
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT + CHEVRON SR1-A OCTG96 + QCP 2050 Rev. 23			Steel Grade / Grado de acero: P 110	Ends / Extremos: N/A
Dimensions / Dimensiones: N/A 269.9 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud:	Quantity / Cantidad: 229 Pcs/pz	Nominal Weight / Peso Nominal: N/A

IMPACT TEST / ENSAYO DE IMPACTO

AM: As manufactured / Según proceso de fabricación	Ind. Min. Req: Individual Minimum Required / Requerido Mínimo Individual	Req. Min. Avg: Required minimum average / Promedio mínimo requerido	T.T: Test temperature / Temperatura de ensayo
Avg: Average / Promedio			T: Transversal / Transversal
B: Body / Cuerpo	Ls: Location of sample / Ubicación de la muestra	Sc: Specimen condition / Condición de la probeta	Temp: Temperature / Temperatura

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171



INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)

Number / Número:

746026

Page / Página:

7 / 10

Date / Día: **November 27, 2013**

Siderca S.A.I.C
Dr Jorge A. Simini 250
(B2804MHA) Campana
Buenos Aires, Argentina
(54) 3489 433100 tel
(54) 3489 433405 fax

Customer / Cliente: CHEVRON ROMANIA EXPLORATION		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item:	Customer's Reference / Ref. del Cliente:	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta:
		3 POPENI-00003	N/A	51066/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura:	Product Type / Tipo de Producto:			Surface / Superficie:
SEAMLESS HOT ROLLED	SEAMLESS STEEL CASING STRING			INT BARE /EXT VARNISHED
Standard or Specification / Normas o Especificaciones:		Steel Grade / Grado de acero:		Ends / Extremos:
API 5CT + CHEVRON SR1-A OCTG96 + QCP 2050 Rev. 23		P 110		TSH BLUE
Dimensions / Dimensiones:	Schedule / Cédula:	Length / Longitud:	Quantity / Cantidad: 229 Pcs/pz	Nominal Weight / Peso Nominal:
9 5/8 X 0.545 INCH	N/A		8755.05 FT	53.5 LB/FT
244.48 X 13.84 MM		R3. SPEC	2668.54 MTS	79.62 KG/M
			463321 LB	
			210159 KG	

HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRÁULICA

Pressure / Presión		Time / Tiempo	Results / Resultado
Unit / Unidad.	Value / Valor	Seconds / Segundos	
psi	10,000	5	Satisfactory / Satisfactorio

HEAT TREATMENT / TRATAMIENTO TÉRMICO

Heat treatment / Tratamiento térmico: Pipe / Tubo				
Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: Water / Agua				
Temperature Scale / Escala de Temperatura: celcius				
Type / Tipo	Temperature / Temperatura	Tolerance / Tolerancia		Permanence / Permanencia (Mins.)
Quenched / Templada	870	-30	55	52
Tempered / Revenido	510	-15	15	64

Heat treatment / Tratamiento térmico: Coupling / Cople				
Quench media of heat treatment process / Medio de enfriamiento del tratamiento térmico: Water / Agua				
Temperature Scale / Escala de Temperatura: celcius				
Type / Tipo	Temperature / Temperatura	Tolerance / Tolerancia		Permanence / Permanencia (Mins.)
Quenched / Templada	880	-30	55	70
Tempered / Revenido	585	-15	15	116

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171



INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)

Number / Número:

746026

Page / Página:

8 / 10

Date / Día: **November 27, 2013**

Siderca S.A.I.C.
Dr Jorge A. Simini 250
(B2804MHA) Campana
Buenos Aires, Argentina
(54) 3489 433100 tel
(54) 3489 433405 fax

Customer / Cliente: CHEVRON ROMANIA EXPLORATION		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 3 POPENI-00003	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51066/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS STEEL CASING STRING		Surface / Superficie: INT BARE /EXT VARNISHED	
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT + CHEVRON SR1-A OCTG96 + QCP 2050 Rev. 23		Steel Grade / Grado de acero: P 110		Ends / Extremos: TSH BLUE
Dimensions / Dimensiones: 9 5/8 X 0.545 INCH 244.48 X 13.84 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud: R3. SPEC	Quantity / Cantidad: 229 Pcs/pz 8755.05 FT 2668.54 MTS	Nominal Weight / Peso Nominal: 463321 LB 210159 KG 53.5 LB/FT 79.62 KG/M

SPECIAL REQUIREMENTS / REQUERIMIENTOS ESPECIALES

Condition / Condición	Description / Descripción	Result / Resultado
Drift Test / Control de mandril (Diam)	8.5 inches / 215.9 mm	
Pipe residual magnetism / Magnetismo remanente de tubo	30 GAUSS	
Grease on exposed thread / Grasa en rosca expuesta	KENDEX	
Grease on assembled coupling / Grasa en cupla montada	API MODIFIED 5A3	
End protectors / Protector de extremo	CLOSED LIFTABLE STEEL PLATE AND PLASTIC PROTECTOR FOR CASING >= 5 1/2". SUPPLIER METALCO	
Inspection scope / Alcance de la inspección	MILL AUDIT INSPECTION WITH TRACKING FROM THE COUPLING STOCK ROLLING.	
Band color per steel grade / Bandas de color por grado de acero	WHITE	Satisfactory / Satisfactorio
Inspected by / Inspeccionado por	QTC INTERNATIONAL	

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACIÓN SUPLEMENTARIA

Supplementary Information Información Suplementaria	
MELTED AND MANUFACTURED BY TENARIS SIDERCA - ARGENTINA *ACIERAGE PROCESS* STEEL MAKING PROCESS: E.A.F./L.F. AND CONTINUOUS CASTING - FULL ALUMINIUM KILLED AND FINE GRAIN PRACTICE. -THE LF PRACTICE INCLUDES ARGON RINSE AND A FINAL INJECTION OF CALCIUM SILICIDE WIRE FOR MICROINCLUSION SHAPE CONTROL. -MATERIAL FREE FROM MERCURY CONTAMINATION. *ROLLING PROCESS* -MANUFACTURING PROCESS : SEAMLESS HOT ROLLED. *CONTROLS*	*FUNDIDO Y FABRICADO POR TENARIS SIDERCA - ARGENTINA* *PROCESO DE ACERACIÓN* FABRICACIÓN DE ACERO: FUNDICIÓN POR ARCO ELECTRICO Y COLADO CONTINUO - ACERO CALMADO AL ALUMINIO Y PRACTICA DE GRANO FINO -LA PRÁCTICA DE AFINO EN EL HORNO - CUCHARA INCLUYE AGITACION POR ARGON Y UNA INYECCIÓN FINAL DE UNA VARILLA DE SILICIO DE CALCIO PARA OBTENER UNA FORMA GLOBULAR DE EVENTUALES MICROINCLUSIONES. -MATERIAL LIBRE DE CONTAMINACIÓN DE MERCURIO. *PROCESO DE LAMINACIÓN* -FABRICACIÓN DE TUBO: LAMINADO EN CALIENTE Y SIN COSTURA. *CONTROLES*

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171

**INSPECTION CERTIFICATE**

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)

Number / Número:

746026

Page / Página:

9 / 10Date / Día: **November 27, 2013**

Siderca S.A.I.C
Dr Jorge A. Simini 250
(B2804MHA) Campana
Buenos Aires, Argentina
(54) 3489 433100 tel
(54) 3489 433405 fax

Customer / Cliente: CHEVRON ROMANIA EXPLORATION		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 3 POPENI-00003	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51066/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS STEEL CASING STRING		Surface / Superficie: INT BARE /EXT VARNISHED
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT + CHEVRON SR1-A OCTG96 + QCP 2050 Rev. 23			Steel Grade / Grado de acero: P 110	Ends / Extremos: TSH BLUE
Dimensions / Dimensiones: 9 5/8 X 0.545 INCH 244.48 X 13.84 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud: R3. SPEC	Quantity / Cantidad: 229 Pcs/pz 8755.05 FT 2668.54 MTS 463321 LB 210159 KG	Nominal Weight / Peso Nominal: 53.5 LB/FT 79.62 KG/M

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACIÓN SUPLEMENTARIA

Supplementary Information Información Suplementaria	
-VISUAL AND DIMENSIONAL INSPECTION : SATISFACTORY. *MATERIAL CONDITIONS* -NOT REPAIRED BY WELDING. *STANDARDS* -EDITION OF REGULATION: API 5CT 9th - July 1,2011 + Errata September 2012	-CONTROL VISUAL Y DIMENSIONAL: SATISFACTORIO. *CONDICIONES DEL MATERIAL* -NO REPARADO POR SOLDADURA. *NORMAS* -EDICION DE LA NORMA: API5 CT 9na - JULIO 2011 + Errata Septiembre 2012
Additional Information Información Adicional	Additional Information Información Adicional
PIPE NON DESTRUCTIVE TEST ACCORDING TO SR2: SATISFACTORY. INSPECTION METHODS: U.T. LONG./TRANSV. (EXT./ INT.) NOTCH 5 % + M.P.I. LONG./TRANSV. (EXT./ INT.) ENDS + SEA ON BOTH ENDS. WALL THICKNESS MONITORING U.T.: SATISFACTORY (100% HELICAL PATTERN).	FULL LENGTH DRIFT TEST : SATISFACTORY COUPLINGS NON DESTRUCTIVE TEST: SATISFACTORY. INSPECTION METHODS: W.M.P.I. LONG. (EXT./ INT.).

MARKING / MARCACIÓN

Marking Marcación	Marking Marcación
- & = Monograma / Monogram SIDERCA - NNNNN = Número de tubo / Nbr of pipe - LLL = Longitud / length - PPP = Peso / Weight	- @ = Monograma / Monogram API - MM.YY = Mes / Año Month / Year - Y/T = Año / Trimestre Year / Quarter - HNXXXXX = Colada / Heat

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171



INSPECTION CERTIFICATE

(BS EN 10204 3.1: 2004 - ISO 10474 3.1: 2013)

Number / Número:

746026

Page / Página:

10 / 10

Date / Día: November 27, 2013

Siderca S.A.I.C.
Dr Jorge A. Simini 250
(B2804MHA) Campana
Buenos Aires, Argentina
(54) 3489 433100 tel
(54) 3489 433405 fax

Customer / Cliente: CHEVRON ROMANIA EXPLORATION		Customer's Order Item / Orden Cliente - Item: 3 POPENI-00003	Customer's Reference / Ref. del Cliente: N/A	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: 51066/01
Manufacturing Process / Proceso de Manufactura: SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de Producto: SEAMLESS STEEL CASING STRING		Surface / Superficie: INT BARE /EXT VARNISHED
Standard or Specification / Normas o Especificaciones: API 5CT + CHEVRON SR1-A OCTG96 + QCP 2050 Rev. 23			Steel Grade / Grado de acero: P 110	Ends / Extremos: TSH BLUE
Dimensions / Dimensiones: 9 5/8 X 0.545 INCH 244.48 X 13.84 MM	Schedule / Cédula: N/A	Length / Longitud: R3. SPEC	Quantity / Cantidad: 229 Pcs/pz 8755.05 FT 2668.54 MTS 463321 LB 210159 KG	Nominal Weight / Peso Nominal: 53.5 LB/FT 79.62 KG/M

MARKING / MARCACIÓN

Stencilling (Pipe) Estarcido (Tubo)	Stencilling (Pipe) Estarcido (Tubo)
TENARIS SD 5CT0117 @ Y/T SF 9 5/8 53,5 P S S2 P10000 TSH BLUE SD DA8,500 5/1066.01 CHEVRON	ONSE-QTC 2012-613 MADE IN ARGENTINA HNXXXXX NNNNN LLLL
Stamping (Pipe) Punzonado (Tubo)	
T SD 5CT0117 @ Y/T 9 5/8 53,5 P HNXXXXX	

This is to certify that the product described here has been manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with purchaser order requirements. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

Por el presente certificamos que el material aquí descrito ha sido fabricado, muestreado, ensayado e inspeccionado de acuerdo a los requisitos de su orden de compra. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

CUSTOMER . THIRD PARTY		TENARIS QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE	
INSPECTION COMPANY COMPAÑIA DE INSPECCIÓN QTC INTERNATIONAL		 QUALITY CERTIFICATION DEPT. DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD GONZALEZ Esteban	 CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT. RESPONSABLE DEL DEPTO. DE CERTIFICACIÓN DE CALIDAD AYERBE Eduardo

This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored "Tenaris" is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este certificado se emite mediante sistema computarizado y es validado con firma electrónica. El certificado original posee impreso el logo Tenaris color verde. En caso de que el poseedor del certificado entregue una copia, deberá garantizar la conformidad con el original haciéndose responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación estará sujeta a la ley.

FOR03171